



KATALOG PRODUK / 2026

UJI. NILAI. BUKTIKAN.

X1 / X4

Sistem ujian injektor diesel

X1 / 01 SALURAN X4 / 04 SALURAN

Direka dan dikilangkan oleh KOMTEST

Edisi bahasa Melayu
INJECTUNE.COM

INJECTUNE / X1 + X4 + CONTROL

Rangkaian produk

Dua bangku ujian penyuntik common rail. Pilih satu saluran untuk diagnosis individu atau empat saluran untuk perbandingan satu set. Kedua-duanya menghubungkan ujian, pengekodan yang disokong dan laporan dalam Injectune Control.



X1

Diagnosis individu

Diagnosis dan penilaian injektor individu



X4

Perbandingan set injektor

Ujian dan perbandingan set injektor

01 / Saluran injektor

04 →

04 / Saluran injektor

06 →

200–2,500 bar

3,000 μ s

±1 °C

Visual persembahan produk.
Peralatan akhir mengikut konfigurasi
yang dipersetujui.

Kandungan

X1 / X4 – perbandingan teknikal	03
Injectune X1	04
Injectune X4	06
Pengukuran dan kawalan	08
Pengekodan dan aplikasi	10
Peralatan dan konfigurasi	12
Penyesuai penyuntik pilihan / 1	17
Indeks kod kelengkapan	21
Kejuruteraan dan pembuatan	22
Konfigurasi dan penyerahan	23

X1 / X4

X1 / X4 – perbandingan teknikal



X1

Diagnosis individu



X4

Perbandingan set injektor

Keupayaan	Injectune X1	Injectune X4
Saluran injektor	1	4
Tekanan common rail	200–2,500 bar	200–2,500 bar
Kawalan denyut injektor	Sehingga 3,000 μ s	Sehingga 3,000 μ s
Toleransi suhu	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	$\pm 1^{\circ}\text{C}$
Ujian automatik / manual	Disertakan	Disertakan
Graf suntikan / aliran balik	Disertakan	Disertakan
Start Time	Disertakan	Disertakan
Padanan injektor elektronik	Disokong	Disokong
Pengekodan injektor	IMA · ISA · C2i · C3i · C4i · QR · IIC	IMA · ISA · C2i · C3i · C4i · QR · IIC
Aliran kerja laporan	Simpan dan cetak	Simpan dan cetak
Pemacu	Motor AC dengan kawalan kelajuan	Motor AC dengan kawalan kelajuan
Antara muka kawalan	PC, papan kekunci dan tetikus	PC, papan kekunci dan tetikus

Pengekodan, liputan dan lekapan bergantung pada konfigurasi dipasang. Sahkan dimensi mesin, utiliti dan peralatan akhir dengan pasukan teknikal sebelum pemasangan.

COMMON RAIL / X1

X1

Satu injektor. Perhatian penuh.

Untuk bengkel yang menerima kerja injektor satu demi satu, X1 menggabungkan pengukuran bergraf dan perisian berpandu dalam mesin satu saluran. Rekod hasil mengikut injektor supaya penjelasan kepada pelanggan berpandukan ukuran.



01

Saluran injektor

1

Tekanan common rail

200–2,500 bar

Kawalan denyut injektor

Sehingga 3,000 μ s

Suhu cecair ujian

Boleh dilaras, toleransi $\pm 1^{\circ}\text{C}$

Direka untuk

Diagnosis dan penilaian injektor individu

Bengkel dengan aliran kerja satu demi satu

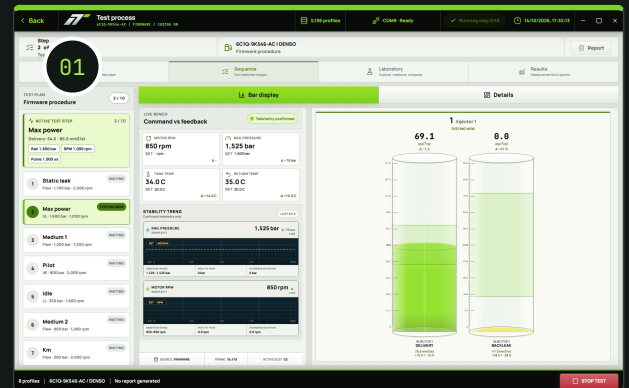
Ruang bengkel yang memerlukan mesin satu saluran dengan fungsi common rail

Visual persembahan produk. Peralatan akhir mengikut konfigurasi yang dipersetujui.

INJECTUNE X1 / COMMON RAIL

X1 / Ruang kerja

Aliran kerja tertumpu satu injektor



INJECTUNE CONTROL / SEQUENCE



CE 306 – Penyesuai ujian penyuntik
Contoh aplikasi:
0445120007



ERC 17 – Saluran tekanan ujian penyuntik – 410 mm

01

Kawalan melalui PC

Pilih profil penyuntik, tetapkan keadaan ujian dan ikuti hasil menggunakan PC, papan kekunci dan tetikus. Simpan atau cetak laporan teknikal dalam perisian yang sama.

02

Pemasangan penyuntik

Lekapan khusus aplikasi menempatkan penyuntik dalam ruang kerja. Pilih sarung, sambungan dan kabel elektrik mengikut nombor rujukan penuh penyuntik.

03

Saluran tekanan dan balik

Penyuntik menggunakan sambungan tekanan dan aliran balik yang berasingan. Aplikasi yang dipilih menentukan penyambung, keadaan ujian dan rutin pengukuran.

Lekapan akhir mengikut konfigurasi yang dipersetujui. Antara muka bahasa Inggeris dengan data ujian direkodkan sebagai ilustrasi. Profil, fungsi dan prosedur bergantung pada konfigurasi dipasang.

COMMON RAIL / X4

X4

Empat saluran. Satu pandangan jelas.

Apabila kerja set menjadi rutin, paparan saluran bersama membantu juruteknik menilai suntikan, aliran balik dan padanan dalam satu persekitaran. X4 menyatukan ujian, pengekodan dan laporan bagi aliran kerja tersebut.



04

Saluran injektor

4

Tekanan common rail

200–2,500 bar

Kawalan denyut injektor

Sehingga 3,000 μ s

Suhu cecair ujian

Boleh dilaras, toleransi $\pm 1^{\circ}\text{C}$

Direka untuk

Ujian dan perbandingan set injektor

Bengkel pakar common rail dengan
kerja set yang kerap

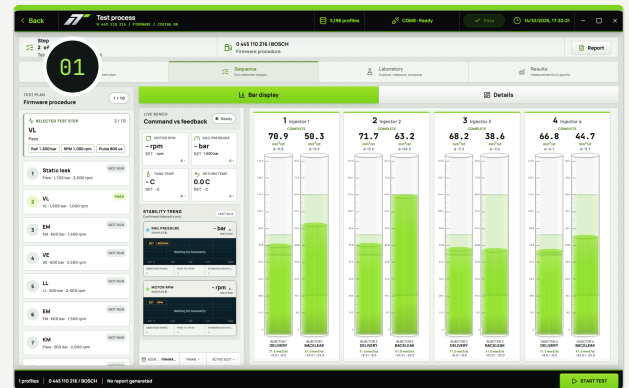
Operasi yang memerlukan padanan
dan perbandingan antara saluran

Visual persembahan produk. Peralatan akhir mengikut konfigurasi yang dipersetujui.

INJECTUNE X4 / COMMON RAIL

X4 / Ruang kerja

Paparan saluran secara serentak



INJECTUNE CONTROL / SEQUENCE



01

Kawalan melalui PC

Pilih profil penyuntik, tetapkan keadaan ujian dan ikuti hasil menggunakan PC, papan kekunci dan tetikus. Simpan atau cetak laporan teknikal dalam perisian yang sama.

02

Pemasangan penyuntik

Lekapan khusus aplikasi menempatkan penyuntik dalam ruang kerja. Pilih sarung, sambungan dan kabel elektrik mengikut nombor rujukan penuh penyuntik.

03

Saluran tekanan dan balik

Penyuntik menggunakan sambungan tekanan dan aliran balik yang berasingan. Aplikasi yang dipilih menentukan penyambung, keadaan ujian dan rutin pengukuran.

Lekapan akhir mengikut konfigurasi yang dipersetujui. Antara muka bahasa Inggeris dengan data ujian direkodkan sebagai ilustrasi. Profil, fungsi dan prosedur bergantung pada konfigurasi dipasang.

INJECTUNE CONTROL / X1 + X4

Pengukuran dan kawalan

Nilai keputusan bersama identiti penyuntik, keadaan ujian, kuantiti diukur dan had yang berkenaan.



01 Kuantiti suntikan

Bendalir yang disalurkan melalui muncung semasa ujian. Bandingkan nilai dan unit paparan dengan had bagi titik ujian tersebut.

03 Start Time

Nilai masa yang dilaporkan oleh rutin Start Time yang disokong. Takrif dan kriteria penilaiannya bergantung pada profil penyuntik; nilai ini berbeza daripada lebar denyut arahan.

02 Aliran balik

Bendalir yang melalui litar balik penyuntik. Aliran balik ialah sebahagian daripada operasi penyuntik; kewujudannya sahaja bukan tanda kerosakan.

04 Pemadanan penyuntik

Bandingkan penyuntik serasi menggunakan pelan dan keadaan yang sama. Bacaan yang hampir sama tidak membuktikan setiap penyuntik menepati spesifikasi.

Antara muka bahasa Inggeris dengan data ujian direkodkan sebagai ilustrasi. Profil, fungsi dan prosedur bergantung pada konfigurasi dipasang.

SOFTWARE / X1 + X4

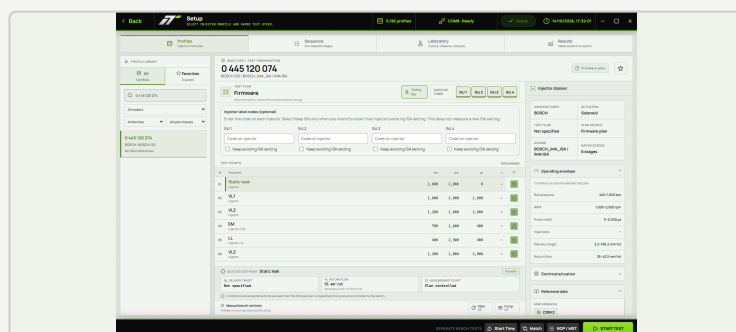
Injectune Control / Aliran kerja

Setiap langkah menjelaskan keputusan seterusnya.

01

Pilih dan sediakan

Cari injektor mengikut rujukan, pengilang atau keluarga. Semak profil, sambungan dan peringkat ujian yang diaktifkan.

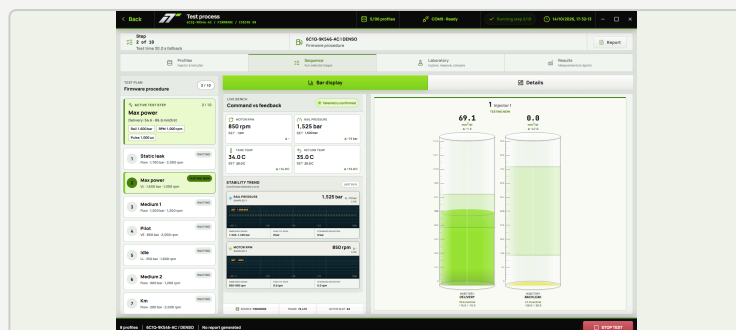


01 / INJECTUNE CONTROL / Profiles

02

Jalankan dan nilai

Pantau peringkat aktif, arahan berbanding maklum balas dan nilai suntikan. Gunakan operasi automatik atau manual mengikut keperluan.

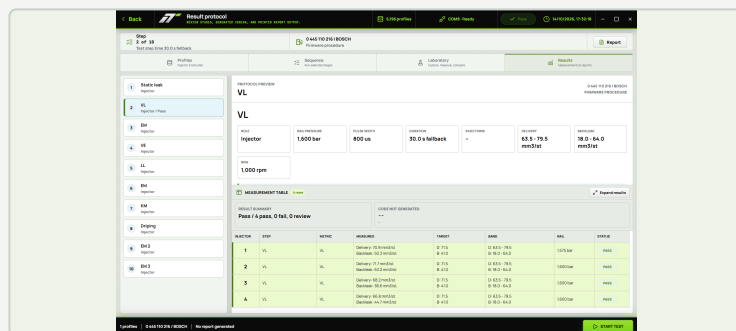


02 / INJECTUNE CONTROL / Sequence

03

Simpan dan laporkan

Semak hasil mengikut peringkat, kemudian simpan atau cetak laporan teknikal untuk bengkel dan pelanggan.



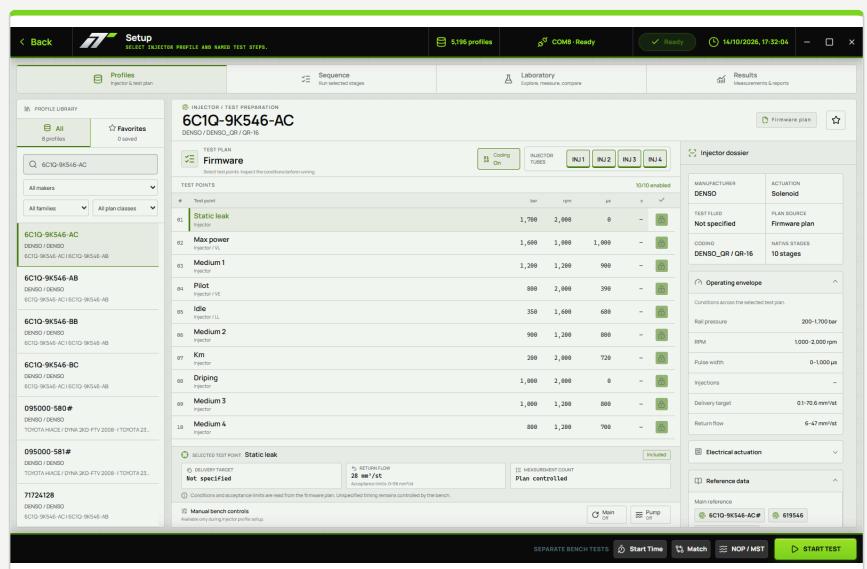
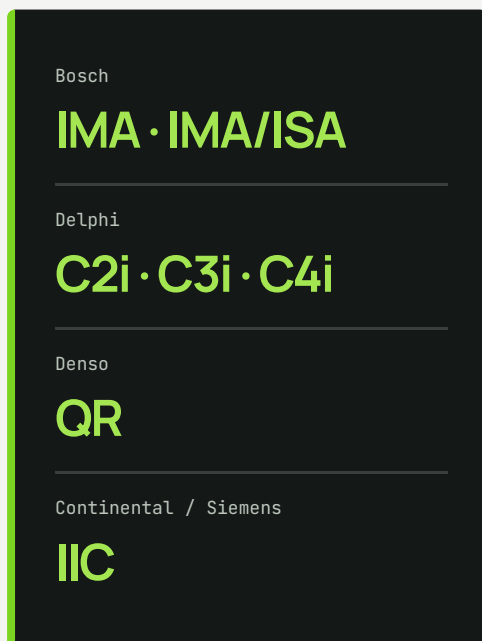
03 / INJECTUNE CONTROL / Results

Contoh antara muka bahasa Inggeris. Paparan ujian dan laporan menunjukkan data direkodkan, bukan ujian langsung yang baharu.

IMA / C2I / C3I / C4I / QR / IIC

Pengekodan dan aplikasi

Prosedur pengekodan disokong kekal berkait dengan profil injektor dan hasil ujian. Pilih aplikasi dahulu dan sahkan ukuran yang diperlukan sebelum menjana kod.



INJECTUNE CONTROL / QR

Pengekodan bergantung pada rujukan injektor, pangkalan data, versi perisian dan konfigurasi. Kod yang dijana memerlukan pengesahan khusus aplikasi.

Liputan aplikasi

Bosch 110 CRI

Standard

Bosch 120 CRIN

Pilihan

Injektor Delphi standard, piezo dan Smart

Mengikut aplikasi

Injektor Denso solenoid dan piezo

Mengikut aplikasi

Injektor Continental / Siemens piezo

Mengikut aplikasi

Cummins QSK / ISX / ISL / ISG

Pilihan

Injektor L'Orange

Pilihan

CAT / Perkins C4.2-C9.3

Pilihan

Sahkan nombor tepat, keperluan pengekodan dan set lekapan dengan pasukan Injectune.

Terokai profil injektor ➔

INJECTUNE CONTROL / REKOD BENGKEL

Laporan ujian

Simpan keadaan dan hasil bersama. Laporan teknikal memberi bengkel rujukan jelas tentang perkara yang diuji dan diukur.

PROTOCOL PREVIEW

VL

0 445 110 216 | BOSCH
FIRMWARE PROCEDURE

VL

ROLE
Injector

RAIL PRESSURE
1,600 bar

PULSE WIDTH
800 us

DURATION
30.0 s fallback

INJECTIONS
-

DELIVERY
63.5 - 79.5
mm3/st

BACKLEAK
18.0 - 64.0
mm3/st

RPM
1,000 rpm

MEASUREMENT TABLE 4 rows

Expand results

RESULT SUMMARY
Pass / 4 pass, 0 fail, 0 review

CODE NOT GENERATED
--
-

INJECTOR	STEP	METRIC	MEASURED	TARGET	BAND	RAIL	STATUS
1	VL	VL	Delivery: 70.9 mm3/st Backleak: 50.3 mm3/st	D: 71.5 B: 41.0	D: 63.5 - 79.5 B: 18.0 - 64.0	1,575 bar	PASS
2	VL	VL	Delivery: 71.7 mm3/st Backleak: 63.2 mm3/st	D: 71.5 B: 41.0	D: 63.5 - 79.5 B: 18.0 - 64.0	1,600 bar	PASS
3	VL	VL	Delivery: 68.2 mm3/st Backleak: 38.6 mm3/st	D: 71.5 B: 41.0	D: 63.5 - 79.5 B: 18.0 - 64.0	1,600 bar	PASS
4	VL	VL	Delivery: 66.8 mm3/st Backleak: 44.7 mm3/st	D: 71.5 B: 41.0	D: 63.5 - 79.5 B: 18.0 - 64.0	1,600 bar	PASS

SIMPAN. / CETAK. / JEJAK.

01

Kenal pasti aplikasi.

Simpan rujukan injektor dan pelan ujian yang dipilih bersama hasilnya.

02

Semak setiap peringkat.

Baca ukuran, julat sasaran dan status dilaporkan dalam konteks.

03

Simpan buktinya.

Simpan atau cetak laporan untuk rekod kerja dan penyerahan kepada pelanggan.

Laporan bahasa Inggeris daripada data direkodkan. Sesi yang ditunjukkan ialah hasil satu peringkat, bukan pensijilan lengkap injektor.

X1 / X4 / PERALATAN DIBEKALKAN / X1 DAN X4

Peralatan dan konfigurasi

Set kerja standard meliputi sambungan tekanan dan aliran balik, sambungan elektrik serta peralatan pengendalian injektor. Tetapkan kuantiti akhir mengikut bilangan saluran dan jenis injektor.



CE 390

pilihan



CRL 032 / M14

standard



CG 14-B

standard



EB 104

standard



ERC 17

standard

15

kumpulan peralatan utama

29

rujukan standard

25

rujukan pilihan

01 Tekanan dan aliran balik

Adapter sambungan injektor

Hos ujian tekanan

Hos dan adapter aliran balik

Penyambung L 12 mm / 14 mm

02 Sambungan elektrik

Kabel injektor Bosch

Kabel injektor Delphi – Euro 4 / Euro 5

Kabel injektor Denso

Kabel injektor Continental / Siemens

Kabel injektor piezo Bosch

Kabel injektor piezo Continental / Siemens

Kabel cabang injektor

Kabel injap DRV

03 Lekapan dan alat

Injap piezo Bosch

Pemegang aliran balik injektor

Alat pembuka injektor

Senarai mengikut rekod set injektor CR sedia ada. Kuantiti rujukan bukan senarai pembungkusan bagi setiap mesin; kandungan dan kuantiti akhir disahkan dalam sebut harga diluluskan.

STANDARD / X1 + X4

Penyesuai dan aksesori pemasangan standard

08

Penyesuai dan lekapan ujian penyuntik / Aksesori pemasangan

Menyediakan antara muka khusus penyuntik dengan bangku ujian. Pilih mengikut nombor penuh penyuntik dan susunan sambungan ujian yang diperlukan.



CE 306

Penyesuai ujian penyuntik

Contoh nombor alat ganti penyuntik
0445120007

Kuantiti rujukan 1



CE 308

Penyesuai ujian penyuntik

Contoh nombor alat ganti penyuntik
0445120020

Kuantiti rujukan 1



CE 310

Penyesuai ujian penyuntik

Contoh nombor alat ganti penyuntik
0445120024

Kuantiti rujukan 1



CE 312

Penyesuai ujian penyuntik

Contoh nombor alat ganti penyuntik
0445120025

Kuantiti rujukan 1



CE 314

Penyesuai ujian penyuntik

Contoh nombor alat ganti penyuntik
0445120030

Kuantiti rujukan 1



CE 316

Penyesuai ujian penyuntik

Contoh nombor alat ganti penyuntik
0445120070

Kuantiti rujukan 1



CE 318

Penyesuai ujian penyuntik

Contoh nombor alat ganti penyuntik
0445120074

Kuantiti rujukan 1



Foto sumber
tidak tersedia

EA 236

Aksesori pemasangan penyuntik

Maklumat jenis
E.B.S.A.

Kuantiti rujukan 1

Aksesori dalam senarai kelengkapan standard. Sahkan fungsi dan aplikasi penyuntik dengan pasukan jualan teknikal menggunakan rujukan EA 236.

Nombor penyuntik ini diberikan sebagai contoh aplikasi. Sahkan rangkaian penuh keserasian dan sambungan ujian yang diperlukan untuk penyesuai ini.

Kuantiti ditunjukkan ialah kuantiti rujukan sumber. Kuantiti dibekalkan bersama X1 atau X4 mengikut konfigurasi dipersetujui.

STANDARD / X1 + X4

Sambungan rel dan tekanan standard

04

Sambungan rel dan saluran tekanan

CR 432 ialah penyambung T rel, CRL 032 penyambung L dan ERC 17 saluran tekanan. Saiz ulir, permukaan kedap dan kadar tekanan semuanya penting.


CR 432
**Penyambung T rel
M14**

Spesifikasi sambungan

M14

Kuantiti rujukan 4


**CRL 032 /
M14**
**Penyambung siku
saluran tekanan M14**

Spesifikasi sambungan

M14

Kuantiti rujukan 4


**CRL 032 /
M12**
**Penyambung siku
saluran tekanan M12**

Spesifikasi sambungan

M12

Kuantiti rujukan 4


ERC 17
**Saluran tekanan
ujian penyuntik –
410 mm**

Spesifikasi sambungan

14 × 14 · 410 mm

Kuantiti rujukan 4

Padankan sambungan pasangan dan permukaan kedapan dengan persediaan ujian yang diluluskan.

CRL 032 digunakan untuk M12, M14 dan M16 dalam senarai asal. Nyatakan kod dan saiz. Diameter ulir yang sama tidak mengesahkan keserasian kedapan atau kadar tekanan.

Kuantiti ditunjukkan ialah kuantiti rujukan sumber. Kuantiti dibekalkan bersama X1 atau X4 mengikut konfigurasi dipersetujui.

STANDARD / X1 + X4

Penyambung penyuntik standard

08

Penyambung penyuntik

Penyambung penyuntik untuk aplikasi yang disenaraikan. Padankan geometri sambungan penyuntik dan antara muka litar bendalir yang ditetapkan sebelum memilih.



CG 4-D

Penyambung penyuntik berulir
— 8 × 1

Aplikasi yang disenaraikan

Denso · 8 × 1

Kuantiti rujukan 4



CG 6-D

Penyambung penyuntik berulir
— 8 × 1.25

Aplikasi yang disenaraikan

Denso · 8 × 1.25

Kuantiti rujukan 4



CG 8-D

Penyambung penyuntik piezo —
8 × 1

Aplikasi yang disenaraikan

Denso · piezo · 8 × 1

Kuantiti rujukan 4



CG 10-D

Penyambung penyuntik berulir
— 6 × 1

Aplikasi yang disenaraikan

Denso · 6 × 1

Kuantiti rujukan 4



CG 12-D

Penyambung penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan

Delphi

Kuantiti rujukan 4



CG 14-B

Penyambung penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan

Bosch

Kuantiti rujukan 4



CG 16-S

Penyambung penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan

Continental / Siemens

Kuantiti rujukan 4



CG 18-P

Penyambung penyuntik piezo

Aplikasi yang disenaraikan

Bosch / Denso · piezo

Kuantiti rujukan 4

Gunakan rujukan ini untuk mengenal pasti jenis sambungan. Semasa memilih kelengkapan, sahkan penyuntik tepat dan sambungan bangku yang diperlukan.

Kuantiti ditunjukkan ialah kuantiti rujukan sumber. Kuantiti dibekalkan bersama X1 atau X4 mengikut konfigurasi dipersetujui.

STANDARD / X1 + X4

Kabel penyuntik standard

09

Kabel elektrik ujian

Menyambungkan aplikasi penyuntik yang disenaraikan kepada saluran pemacu bangku ujian. Padankan geometri penyambung dan susunan pin yang didokumenkan semasa memilih kabel.



EB 102

Kabel ujian penyuntik pelbagai aplikasi

Maklumat jenis

Aplikasi penyuntik perlu disahkan

Kuantiti rujukan 4



EB 104

Kabel elektrik ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan

Bosch

Kuantiti rujukan 4



ED 110

Kabel ujian penyuntik – jenis 1

Aplikasi yang disenaraikan

Delphi · Jenis 1

Kuantiti rujukan 4



ED 112

Kabel ujian penyuntik – jenis 2

Aplikasi yang disenaraikan

Delphi · Jenis 2

Kuantiti rujukan 4



ES 114

Kabel elektrik ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan

Continental / Siemens

Kuantiti rujukan 4



CD 116

Kabel ujian penyuntik – jenis 1

Aplikasi yang disenaraikan

Denso · Jenis 1

Kuantiti rujukan 4



ED 118

Kabel ujian penyuntik – jenis 2

Aplikasi yang disenaraikan

Denso · Jenis 2

Kuantiti rujukan 4



ED 120

Kabel ujian penyuntik – jenis 3

Aplikasi yang disenaraikan

Denso · Jenis 3

Kuantiti rujukan 4



EU 122

Kabel ujian penyuntik pelbagai aplikasi

Maklumat jenis

Aplikasi penyuntik perlu disahkan

Kuantiti rujukan 4

Semasa memilih jenis ini, sahkan aplikasi penyuntik dan geometri penyesuai atau penyambung yang diperlukan. Gunakan rujukan ini untuk mengenal pasti jenis sambungan. Semasa memilih kelengkapan, sahkan penyuntik tepat dan sambungan bangku yang diperlukan.

Kuantiti ditunjukkan ialah kuantiti rujukan sumber. Kuantiti dibekalkan bersama X1 atau X4 mengikut konfigurasi dipersetujui.

PILIHAN / X1 + X4 / 1 - 3

Penyesuai penyuntik pilihan / 1

07

Penyesuai dan lekapan ujian penyuntik

Menyediakan antara muka khusus penyuntik dengan bangku ujian. Pilih mengikut nombor penuh penyuntik dan susunan sambungan ujian yang diperlukan.


CE 320
Penyesuai ujian penyuntik

Contoh nombor alat ganti penyuntik
0445120078


CE 330
Penyesuai ujian penyuntik

Contoh nombor alat ganti penyuntik
0445120086


CE 334
Penyesuai ujian penyuntik

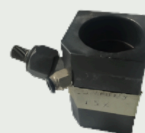
Aplikasi yang disenaraikan
Bosch · John Deere


CE 338
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Bosch · Volvo


CE 342
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Bosch · CAT


CE 344
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Bosch · Cummins ISX


CE 350
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Bosch · DAF · Euro 5-6

Nombor penyuntik ini diberikan sebagai contoh aplikasi. Sahkan rangkaian penuh keserasian dan sambungan ujian yang diperlukan untuk penyesuai ini. Gunakan rujukan ini untuk mengenal pasti jenis sambungan. Semasa memilih kelengkapan, sahkan penyuntik tepat dan sambungan bangku yang diperlukan.

Item pilihan tidak termasuk dalam set standard. Ketersediaan, kuantiti, lekapan dan sokongan perisian disahkan bersama konfigurasi akhir.

PILIHAN / X1 + X4 / 2 – 3

Penyesuai penyuntik pilihan / 2

06

Penyesuai dan lekapan ujian penyuntik

Menyediakan antara muka khusus penyuntik dengan bangku ujian. Pilih mengikut nombor penuh penyuntik dan susunan sambungan ujian yang diperlukan.


CE 354
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Bosch · DAF · Euro 6


CE 358
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Bosch / Delphi · Mercedes-Benz · Euro 5


CE 364
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Bosch · Mercedes-Benz · Euro 6


CE 366
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Delphi · Volvo · Euro 6


CE 368
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
CAT / Perkins


CE 372
Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Denso · Jenis 1

Gunakan rujukan ini untuk mengenal pasti jenis sambungan. Semasa memilih kelengkapan, sahkan penyuntik tepat dan sambungan bangku yang diperlukan.

Item pilihan tidak termasuk dalam set standard. Ketersediaan, kuantiti, lekapan dan sokongan perisian disahkan bersama konfigurasi akhir.

PILIHAN / X1 + X4 / 3 – 3

Penyesuai penyuntik pilihan / 3

06

Penyesuai dan lekapan ujian penyuntik

Menyediakan antara muka khusus penyuntik dengan bangku ujian. Pilih mengikut nombor penuh penyuntik dan susunan sambungan ujian yang diperlukan.



CE 378

Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Denso · Jenis 2



CE 382

Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Denso · Jenis 3



CE 384

Penyesuai ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
Mercedes-Benz Axor · Euro 5



CE 390

Penyesuai penyuntik pelbagai aplikasi – Jenis 1

Maklumat jenis
Aplikasi penyuntik perlu disahkan
· Jenis 1



CE 392

Penyesuai penyuntik pelbagai aplikasi – Jenis 2

Maklumat jenis
Aplikasi penyuntik perlu disahkan
· Jenis 2



CE 394

Penyesuai penyuntik pelbagai aplikasi – Jenis TA

Maklumat jenis
Aplikasi penyuntik perlu disahkan
· Jenis TA

Gunakan rujukan ini untuk mengenal pasti jenis sambungan. Semasa memilih kelengkapan, sahkan penyuntik tepat dan sambungan bangku yang diperlukan. Semasa memilih jenis ini, sahkan aplikasi penyuntik dan geometri penyesuai atau penyambung yang diperlukan.

Item pilihan tidak termasuk dalam set standard. Ketersediaan, kuantiti, lekapan dan sokongan perisian disahkan bersama konfigurasi akhir.

PILIHAN / X1 + X4

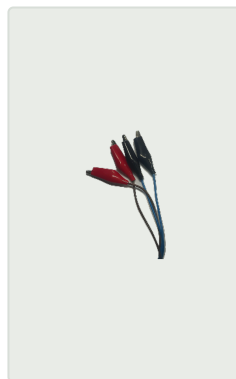
Sambungan tekanan dan kabel pilihan

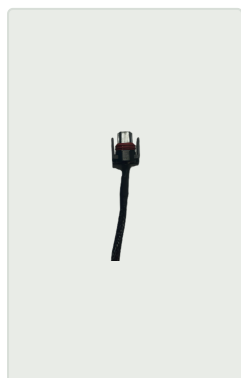
06

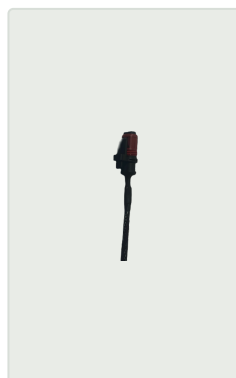
Sambungan rel dan saluran tekanan / Kabel elektrik ujian

Pilih set berdasarkan nombor alat ganti penyuntik. Lekapan, saluran bendalir dan pemacu elektrik mesti sepadan.


CRL 032 / M16
Penyambung siku saluran tekanan M16

Spesifikasi sambungan
M16

EB 106
Kabel ujian penyuntik Euro 6

Aplikasi yang disenaraikan
Bosch · Euro 6

EC 108
Kabel elektrik ujian penyuntik

Aplikasi yang disenaraikan
CAT

UV 168
Kabel ujian penyuntik 2 pin

Aplikasi yang disenaraikan
Volvo · Euro 6

ED 152
Kabel ujian penyuntik solenoid 6 pin

Aplikasi yang disenaraikan
Denso · solenoid

EB 148
Kabel ujian penyuntik solenoid 3 pin

Aplikasi yang disenaraikan
Bosch · solenoid

Padankan sambungan pasangan dan permukaan hadapan dengan persediaan ujian yang diluluskan. Gunakan rujukan ini untuk mengenal pasti jenis sambungan. Semasa memilih kelengkapan, sahkan penyuntik tepat dan sambungan bangku yang diperlukan.

CRL 032 digunakan untuk M12, M14 dan M16 dalam senarai asal. Nyatakan kod dan saiz. Diameter ulir yang sama tidak mengesahkan keserasian hadapan atau kadar tekanan.

Item pilihan tidak termasuk dalam set standard. Ketersediaan, kuantiti, lekapan dan sokongan perisian disahkan bersama konfigurasi akhir.

X1 / X4 / 29 + 25

Indeks kod kelengkapan

54

Tukarkan pertanyaan mengikut jenama atau keluarga enjin kepada konfigurasi ujian yang jelas.

Standard 29			Pilihan 25		
Kod	Rujukan aplikasi	Halaman	Kod	Rujukan aplikasi	Halaman
CE 306	0445120007	<u>13</u>	CE 320	0445120078	<u>17</u>
CE 308	0445120020	<u>13</u>	CE 330	0445120086	<u>17</u>
CE 310	0445120024	<u>13</u>	CE 334	Bosch · John Deere	<u>17</u>
CE 312	0445120025	<u>13</u>	CE 338	Bosch · Volvo	<u>17</u>
CE 314	0445120030	<u>13</u>	CE 342	Bosch · CAT	<u>17</u>
CE 316	0445120070	<u>13</u>	CE 344	Bosch · Cummins ISX	<u>17</u>
CE 318	0445120074	<u>13</u>	CE 350	Bosch · DAF · Euro 5–6	<u>17</u>
EA 236	E.B.S.A.	<u>13</u>	CE 354	Bosch · DAF · Euro 6	<u>18</u>
CR 432	M14	<u>14</u>	CE 358	Bosch / Delphi · Mercedes-Benz · Euro 5	<u>18</u>
CG 4-D	Denso · 8 × 1	<u>15</u>	CE 364	Bosch · Mercedes-Benz · Euro 6	<u>18</u>
CG 6-D	Denso · 8 × 1.25	<u>15</u>	CE 366	Delphi · Volvo · Euro 6	<u>18</u>
CG 8-D	Denso · piezo · 8 × 1	<u>15</u>	CE 368	CAT / Perkins	<u>18</u>
CG 10-D	Denso · 6 × 1	<u>15</u>	CE 372	Denso · Jenis 1	<u>18</u>
CG 12-D	Delphi	<u>15</u>	CE 378	Denso · Jenis 2	<u>19</u>
CG 14-B	Bosch	<u>15</u>	CE 382	Denso · Jenis 3	<u>19</u>
CG 16-S	Continental / Siemens	<u>15</u>	CE 384	Mercedes-Benz Axor · Euro 5	<u>19</u>
CG 18-P	Bosch / Denso · piezo	<u>15</u>	CE 390	Aplikasi penyuntik perlu disahkan · Jenis 1	<u>19</u>
CRL 032 M14	M14	<u>14</u>	CE 392	Aplikasi penyuntik perlu disahkan · Jenis 2	<u>19</u>
CRL 032 M12	M12	<u>14</u>	CE 394	Aplikasi penyuntik perlu disahkan · Jenis TA	<u>19</u>
ERC 17	14 × 14 · 410 mm	<u>14</u>	CRL 032 M16	M16	<u>20</u>
EB 102	Aplikasi penyuntik perlu disahkan	<u>16</u>	EB 106	Bosch · Euro 6	<u>20</u>
EB 104	Bosch	<u>16</u>	EC 108	CAT	<u>20</u>
ED 110	Delphi · Jenis 1	<u>16</u>	UV 168	Volvo · Euro 6	<u>20</u>
ED 112	Delphi · Jenis 2	<u>16</u>	ED 152	Denso · solenoid	<u>20</u>
ES 114	Continental / Siemens	<u>16</u>	EB 148	Bosch · solenoid	<u>20</u>
CD 116	Denso · Jenis 1	<u>16</u>			
ED 118	Denso · Jenis 2	<u>16</u>			
ED 120	Denso · Jenis 3	<u>16</u>			
EU 122	Aplikasi penyuntik perlu disahkan	<u>16</u>			

Nyatakan variasi dan kuantiti setiap rujukan standard atau pilihan. Kuantiti rujukan katalog bukan komitmen penghantaran berasingan.

Sahkan profil dipasang, keadaan operasi dan had bagi nombor tersebut. Senarai keluarga bukan matriks keserasian lengkap.

KOMTEST / KONYA / TÜRKİYE

Kejuruteraan dan pembuatan

Injectune direka dan dibuat oleh KOMTEST di Konya, Türkiye. Mesin, set sambungan dan skop perisian dikonfigurasi mengikut aplikasi penyuntik yang diservis oleh bengkel anda.



Konya, Türkiye / Kejuruteraan dan pembuatan

KOMTEST

Identiti produk Injectune.

Kejuruteraan dan pembuatan KOMTEST.

Mulakan dengan injektor yang diservis dan cara bengkel beroperasi. Tentukan mesin, set sambungan dan skop perisian berdasarkan aplikasi tersebut.



KONYA / TÜRKİYE

X1 / X4 / CONTROL / EQUIPMENT

Konfigurasi dan penyerahan

Tetapkan mesin, kelengkapan dan skop perisian berdasarkan kerja sebenar bengkel.

01

Jenis injektor anda.

Kongsikan rujukan injektor, pengilang, keperluan pengekodan dan aliran kerja harian.

02

Set sambungan anda.

Sahkan sambungan tekanan dan aliran balik, adapter, kabel solenoid dan piezo serta lekapan khusus aplikasi.

03

Pemasangan anda.

Semak spesifikasi akhir, susun atur bengkel, utiliti, penghantaran dan keperluan pentauliah dengan pasukan.

Tapak dan utiliti

Sahkan pelan pemasangan, bekalan elektrik, bendalir ujian, keadaan persekitaran dan ruang servis melalui dokumen pemasangan mesin.

Senarai bekalan

Nyatakan variasi dan kuantiti setiap rujukan standard atau pilihan. Kuantiti rujukan katalog bukan komitmen penghantaran berasingan.

Demonstrasi aplikasi

Gunakan penyuntik yang lazim di bengkel untuk menunjukkan sambungan, peringkat ujian, pengukuran, pengekodan disokong dan laporan.

Latihan juruteknik

Sertakan operasi, prosedur sambungan diluluskan, penyelenggaraan berkala serta syarat latihan dan sokongan yang dipersetujui.

Bincangkan konfigurasi anda ➤

Pengekodan, liputan dan lekapan bergantung pada konfigurasi dipasang. Sahkan dimensi mesin, utiliti dan peralatan akhir dengan pasukan teknikal sebelum pemasangan.

INJECTUNE X1 / X4

Kejelasan untuk bengkel anda.

Uji. Nilai. Buktikan.

Jualan teknikal

info@injectune.com

+90 538 718 43 16

injectune.com

Mari tentukan konfigurasi anda

Direka dan dikilangkan oleh KOMTEST.
Konya, Türkiye.

Edisi bahasa Melayu / 2026
Data teknikal tertakluk pada konfigurasi akhir.